El piso en una página

Las seis perspectivas del piso

Trabajo — SUPERVISOR

Qué se está corriendo, qué está en cola y qué salió — con los compromisos abiertos arriba de todo.

- Se mide: **WIP en proceso, cola, bahía de salida** y el techo CONWIP.

Material — ALMACÉN

Lo que acaba de nacer, dónde está guardado, cuánto queda y qué se agotó.

- Se mide: **lotes por ubicación**, masa restante y agotados.

Órdenes — PLANEACIÓN

Órdenes en curso, planeadas y cerradas — o la libreta del planeador, como hoja viva.

- Se mide: **órdenes en riesgo**, desalineadas y el acumulado del plan.

Máquinas — PRODUCCIÓN

Operando, paro, montaje, mantenimiento, libre. Con su cola, su bahía y sus reglas de alerta.

- Se mide: **estado con cronómetro**, cola y prioridad por máquina.

Bitácora — DIRECCIÓN

La cronología completa de la planta, venga del canal que venga.

- Se mide: el **pulso de planta de 48 h** y los eventos por tipo.

Pantalla de máquina — OPERADOR

Botones de 64 px para guantes: arriba el estado, en medio lo que corre, abajo la cola en el orden real.

- Se mide: la **franja del turno** —producido, paro, montaje— y la bahía de salida.

El ciclo de un toque

1

Un sticker con QR

Pegado en la máquina. Patok imprime la hoja de QRs de cada máquina en A4, A3 o A1. Se pega, y esa máquina queda instrumentada: eso es toda la instalación.

↓

2

El operador toca

Escanea el sticker que le toca y la acción se ejecuta — sin menús, sin teclado, sin buscar nada. Con el teléfono que ya trae en la bolsa.

↓

3

Queda el evento

Con su hora, su máquina, su orden y su persona. Si es un paro, lleva motivo: los motivos son tuyos y se piden en el momento.

↓

4

Se ve en el tablero y en la bitácora

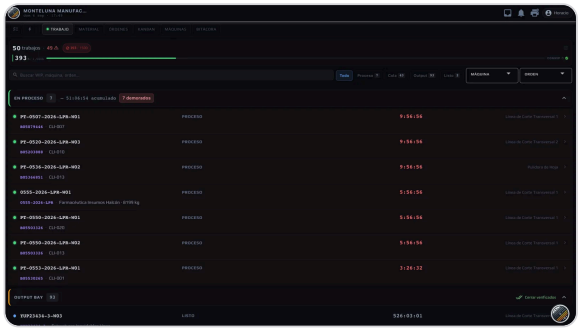
El mismo toque alimenta las seis perspectivas y la memoria del turno. Nadie vuelve a capturar el dato.

24 acciones de un toque, organizadas por el momento del turno: Empezar (6) · Durante (6) · Terminar (6) · Problema (3) · Utilidad (3).

Cómo se lee

1. **El dato lo captura quien ya está ahí:** tus operadores son los sensores.
2. **Un paro sin motivo no es un dato** — por eso el motivo se pide en el momento.
3. **El techo de trabajo en piso (CONWIP)** decide si se puede soltar más.
4. **La bitácora es la memoria del turno**, no un reporte que alguien escribe.
5. **Nada de esto necesita sensores nuevos** ni tocar tu ERP.

Sin sensores nuevos · Sin cambiar tu ERP · Empieza con una máquina



Piso › Trabajo, tal como se ve: lo que está corriendo y desde hace cuánto, lo que salió y todavía nadie cierra, y el techo de trabajo en piso arriba de todo. Captura real de la planta demo.